

Wieland-Werke AG D-89079 Ulm

Roba Metals B.V.
Zomerdijk 27 - 33
3402 MJ IJSSELSTEIN
NIEDERLANDE

Verladezone/Verladennr. : **32/20598300**
Chargennummer : 85174075
Ansprechpartner : Frau Schmid
Telefon : 0731 944- 6119
Fax : 944-46119

Ihre Bestell-Nr.	: PO-0023158-1
vom	: 24.10.2019
Ihr Fax	: 030/6888058

Unsere Auftrags-Nr. : 12097097 004
Unsere Prüflos-Nr. : 890001307688
Unsere Lieferschein-Nr. : 82644664 020
Liefermenge : 550,000 M
Druckdatum : 30.10.2019

Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204 : 2004

Halbzeug:
545 Kälterrohr in Stangen
Werkstoff:
Wieland K65 CUFE2P
Spezifikation:
R-H-1600

K65@

Revision/Ausgabedatum:
Rev 0.3_18.12.2018

Abmessungen:
Maß A: 28,570 mm
Maß B:
Maß C: 1,900 mm
Maß D: 5.000,00 mm
Ausführung: 200 weich
WEICH R300

EN 12735-1
VdTÜV 567

Bemerkungen:

Chemische Zusammensetzung nach 3.1 EN 10204 : 2004

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte	Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe
			Min.	Max.	

Die Summe der sonstigen Elemente entspricht der in der chemischen Norm genannten Vorgabe.

CU	Cu	Kupfer-Gehalt	%	97	97	
FE	Fe	Eisen-Gehalt	%	2,3	2,1	2,6
PB	Pb	Blei-Gehalt	%	< 0,03		0,03
P	P	Phosphor-Gehalt	%	0,022	0,015	0,15
ZN	Zn	Zink-Gehalt	%	0,13	0,05	0,2



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Mechanische Prüfmerkmale

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
RP0,2 Dehngrenze 0,2 %	MPa	142	155	140	250	(3)
RP1,0 Dehngrenze 1,0 %	MPa	178	192	160		(3)
RM Zugfestigkeit Rm	MPa	335	336	300		(3)
A Bruchdehnung A	%	37,0	38,0	30,0		(3)

Weitere Prüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
WS Wirbelstromprüfung 100%		Ergebnis gut				(1)
IC Innenreinheit	mg/dm ²	0,19	0,24		0,38	(3)
ADW6M Kennzeichnung Produkt AD-W6/2 & VdTÜV		Chargen-Nr		: 0012097097		(1)
		Legierung		: K65		(1)
		Herstellereckenzeichen(s.u.)		: "W"		(1)
		Zeichen Sachverständiger		: EX3		(1)

Maßprüfungen

Prüfmerkmal	Einheit	Ist-Werte		Soll-Werte bzw. Richtwert (R)		Probe (Anz.)
		Min.	Max.	Min.	Max.	
DRAMMW Durchmesser außen Mittelwert	mm	28,620	28,630	28,510	28,630	(3)
DRMAUR Durchmesser außen mit Unrundheit	mm	28,610	28,640	28,460	28,680	(3)
WDIMU Wanddicke mit Ungleichwandigkeit	mm	2,010	2,150	1,900	2,185	(3)
LG Länge	mm	5004,00	5004,00	5000,00	5005,00	(3)

Produkte nach R-H-1600 entsprechen den Anforderungen der Druckgeräterichtlinie DGR 2014/68/EU. Zustimmungsschreiben der TÜV Süd liegt vor. Auf Gegenzeichnung wird verzichtet.



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730

Konformitätserklärung

Wir erklären als Hersteller, daß die hier beschriebene Ware den mit dem Käufer vereinbarten Spezifikationen sowie den oben aufgeführten Normen und normativen Vorschriften, der angegebenen Beschreibung, der genannten Menge und den in diesem Zeugnis gemachten Angaben entspricht.

Diese Ware wurde unter einem zertifizierten Qualitätsmanagementsystem hergestellt. Unser Qualitätsmanagementsystem wird von KIWA laufend überwacht (Reg.-Nr. 95994).

Die Prüfergebnisse zur chemischen Analyse, zu den mechanisch-technologischen und physikalischen Prüfverfahren wurden durch das zertifizierte und / oder akkreditierte Prüflabor festgestellt.

P.Eisen (Abnahmebeauftragter des Herstellers)
Telefon:+49-731-944-3137 Fax:+49-731-944-4915
e-mail: peter.eisen@wieland.com
Maschinell erstelltes Abnahmeprüfzeugnis



Hersteller-
kenn-
zeichen:



Vorstand:
Dr. Erwin Mayr, Vorsitzender
Ulrich Altstetter
Dr. Jörg Nübling

Vorsitzender des Aufsichtsrates:
Fritz-Jürgen Heckmann
Sitz der Gesellschaft: Ulm
Registergericht Ulm, HRB 1256
St.-Nr. 88004/76900
USt-IdNr.: DE811147730